


| OFERTA <input checked="" type="checkbox"/> | DEMANDA <input type="checkbox"/> |
|--|----------------------------------|
| RECURSOS SUBUTILIZADOS: AGUA PROCEDENTE DE SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN /EVAPORADORES | |
| CARACTERIZACIÓN/COMPOSICIÓN/ELEMENTOS: <ul style="list-style-type: none"> • Agua procedente de los sistemas de refrigeración de los procesos industriales. • Agua no potable. | |
| USOS POTENCIALES DEL RECURSO <ul style="list-style-type: none"> • Limpieza de naves y equipamiento. • Reutilización en otros procesos industriales. | |
| NECESIDADES PREVIAS: <ul style="list-style-type: none"> • Realización de análisis para conocer la composición y posibles contaminantes. • Reacondicionamiento y tratamiento previo de la misma. | |
|  | |
| Bibliografía Soliman, M.; Eljack, F.; Kazi, M.-K.; Almomani, F.; Ahmed, E.; El Jack, Z. Treatment Technologies for Cooling Water Blowdown: A Critical Review. Sustainability 2022, 14, 376. https://doi.org/10.3390/su14010376 Sarah I. Müller a, Gergana Chapanova b, Thomas Diekow b, Christian Kaiser b, Lies Hamelink c , Ivaylo P. Hitsov d , Lisa Wyseure c , David H. Moed c , Laurence Palmowski a , Thomas Wintgens a, Comparison of cooling tower blowdown and enhanced make up water treatment to minimize cooling water footprint.2024 | |
| Me interesa esta Oferta/Demanda: (control+click aquí: ofasi@asecam.com) | |